

## Rundschnneider für kleine Glas-Kreise



Glasrundschnaide-Vorrichtung für kleine Kreise aus Glas. Für Einzelproduktion, wie für Serienproduktion kleiner Ronden aus Glas konzipiert. Der Vorteil dieser Konstruktion ist, dass kein Saugnapf vorhanden ist und somit kleinste Durchmesser möglich sind. Lieferbar im Internet-Shop [www.Glas-per-Klick.de](http://www.Glas-per-Klick.de)

Der **Rundschnneider für kleine Glas-Kreise** besteht aus einer stabilen Arm-Konstruktion aus Metallguss, wird mit der abgebildeten Bodenplatte geliefert. Der [Schneidkopf](#) mit 3 Schneidrädchen ist auch als Ersatzteil lieferbar.

### Anleitung:

Stellen Sie den gewünschten Durchmesser an der Skala ein und überprüfen Sie die Einstellung, indem Sie z.B. auf einem Bogen Papier den Kreis beschreiben. Nachmessen und ggf. korrigieren. Dann das zu schneidende Glas auflegen (Bodenplatte eventuell mit Gummi, z.B. wie [Arbeitsmatte](#) belegen), das Glas mit einer Hand fixieren und mit der anderen Hand die Kurbel herunterdrücken und in einem Zug das Glas anritzen. Nur 1x anritzen !

Dann an einer Stelle genau unter dem Schnitt ein kleines Papierkugelchen o.ä. positionieren und die Scheibe sanft rechts und links vom Schnitt herunterpressen, bis der Schnitt "durchgeht". (Keine Gewalt anwenden - sonst besteht Verletzungsgefahr). Diesen Vorgang fortsetzen, bis der ganze Schnitt "durchgedrückt" ist. Schon ist der Glaskreis fertig, er muss nur noch durch ein oder 2 Hilfsschnitte von außen befreit werden. Der Vorteil dieser Methode liegt darin, dass im Normalfall ein sehr sauberer Kreis, ohne häßliche "Nasen" entsteht.

### Fehlerquellen:

- zuviel Druck beim Schneiden - erkennbar an einer weißen, staubigen Schneidlinie.
- zuwenig Druck - erkennbar, dass gar nichts passiert. Der richtige Druck ist ca 3 Kg.
- der Schnitt löst sich nicht - ein dickeres Papierkugelchen unter das Glas legen - genau unter den Schnitt. Bei sehr kleinen Kreisen funktioniert das nicht so gut und frühe Hilfsschnitte und Einsatz der [Glazange](#) sind erforderlich. **Tip:** Schneidrädchen etwas mit [Schneidöl](#) benetzen.

### Daten:

kleinster schneidbarer Durchmesser: ca 10mm (3/8")

größter schneidbarer Durchmesser: ca 12,5cm ( 5")

Skala: Inch-Zoll Angabe

Schneidkopf: 3 Schneidrädchen